Tel. +48 601 377 054
kevis@kevisport.pl
www.strona.kevisport.pl
ul. Armii Krajowej 1, 83-330 Żukowo
NIP: 589 211 05 50

Siedzisko ratownika KSP - CERTYFIKOWANE z uchwytami na koło ratunkowe oraz boję SP.

POSIADA: ŚWIADECTWO ZGODNOŚCI EUCERT/GPS/WF/1/07/2023/0 wydane przez jednostkę notyfikowaną na terenie RP - EU-Cert.
Potwierdzone spełnienie wymagań Dyrektywy 2001/95/WE w sprawie ogólnego bezpieczeństwa produktów oraz norm WTO/1/2019 - Siedzisko ratownika KSP.
Sprawozdanie z przeglądu EU-Cert nr EUCERT/WF/GPS/30/2023 z dnia 2023-07-13.



Koło ratunkowe oraz boja SP do nabycia osobno.

Tel. +48 601 377 054
kevis@kevisport.pl
www.strona.kevisport.pl
ul. Armii Krajowej 1, 83-330 Żukowo
NIP: 589 211 05 50

Wymiary podstawy ok. 800mm x 900mm.
Siedzisko na wysokości ok. 900mm.
Konstrukcja z rury stalowej, kwasoodpornej 316L, Ø25mm.
Fotelik dwupłaszczowy, polietylenowy w kolorze białym.
Konstrukcja fotelika przestrzenna - komorowa, zamknięta.
Regulowane stopki nóg.

Podstawowe zasady pielęgnacji produktów ze stali nierdzewnej

Konstrukcje ze stali nierdzewnej umieszczane w środowisku basenowym w związku z obecnością chlorowanej wody i wysokiego stężenia jonów chlorków są poddane najwyższej agresywności korozyjnej. Na konstrukcjach nie zanurzonych, polewanych (ochlapywanych, spłukiwanych) lub, na których jedynie skrapla się woda, stopniowo wzrasta stężenie chlorków, które osadzają się, wysychają i kumulują się, a ostatecznie doprowadzają do powstania korozji.
Regularne czyszczenie konserwacyjne zapewnia zachowanie dobrego wyglądu oraz zabezpiecza przed uszkodzeniem warstwy pasywnej konstrukcji, a co za tym idzie przekłada się na nienaruszenie powierzchni stali nierdzewnej (zachowanie odporności korozyjnej).
Regularne czyszczenie konserwacyjne jest niezbędne dla utrzymania „mechanizmu samonaprawczego", jest niezbędne aby produkt pozwalał na wieloletnią eksploatację i zachował gwarancję.

Konstrukcja jest łatwa w czyszczeniu, jednak trzeba przestrzegać kilku zasad:
1. Nie wolno używać wody z basenu oraz środków chemicznych zawierających chlorki.
2. Wolno stosować wyłącznie środki przeznaczone do stali nierdzewnej.
3. Do czyszczenia (również uporczywych zabrudzeń) nie wolno używać wełny stalowej, szczotek drucianych, noży, skrobaczek, środków ściernych ze stali czarnej, itp.
4. Czyszczenia przeprowadzaj w odniesieniu do całej konstrukcji aby zapewnić jednolity wygląd.
5. Przed rozpoczęciem jakichkolwiek czynności zapoznaj się wnikliwie i ze zrozumieniem, ze stosownymi zapisami dotyczącymi higieny, zdrowia oraz bezpieczeństwa związanego z użyciem narzędzi, preparatów i metody wykonywania pracy.
6. Przed użyciem jakiegokolwiek preparatu sprawdź jego wpływ na konstrukcję oraz inne elementy w otoczeniu.
7. Niektóre preparaty mogą powodować powstawanie przebarwień upewnij się czy preparat nadaje się do użytku w odniesieniu do czyszczonej konstrukcji.
8. Środki czystości zawsze spłucz bieżącą wodą i wytrzyj do sucha lub ściśle zastosuj metodę opisaną w instrukcji używanego preparatu.
9. Wycieraj zawsze od góry ku dołowi, wzdłuż kierunku polerki.
10. Prace powinny być wykonywane przez odpowiednio wykwalifikowanego pracownika.

Konstrukcję należy codziennie zmyć bieżącą czystą wodą z dodatkiem mydła lub łagodnego detergentu po czym spłukać, wytrzeć do sucha i wypolerować delikatną ściereczką (np. z micro fibry, zamszu).
Ślady z wody, odciski palców itp. można czyścić wodą demineralizowaną po czym wytrzeć do sucha i wypolerować delikatną ściereczką (np. z micro fibry, zamszu).
Ślady powstałe na skutek działania twardej wody można usunąć roztworem czystej wody z octem po czym spłukać, wytrzeć do sucha i wypolerować delikatną ściereczką (np. z micro fibry, zamszu).
Silne zabrudzenia olejami i tłuszczami można usuwać preparatami na bazie alkoholu (metanol, izopropyl) lub acetonem (to środki nie korozjotwórcze), przy użyciu miękkiej delikatnej ściereczki.

Raz w tygodniu należy wykonać konserwację przy użyciu załączonego preparatu w sprayu (instrukcja i karta charakterystyki załączona) lub po zużyciu załączonego, innego o takim lub lepszym działaniu.

Brak czyszczenia konserwacyjnego spowoduje wzrost stężenia agresywnych substancji chemicznych (np. chlor) do poziomu przekraczającego odporność na korozję i powstaną tzw. brązowe przebarwienia (początkowe wżery korozyjne mogące być na tym etapie jeszcze nie widoczne gołym okiem). Doprowadzenie do takiego stanu daje początek „reakcji łańcuchowej" i uniemożliwia doprowadzenie konstrukcji do stanu pierwotnego, stosując czyszczenie konserwacyjne.

Produkt doprowadzony do takiego stanu utraci gwarancję.

W takiej sytuacji należy zasięgnąć porady specjalisty i przeprowadzić odpowiednie zabiegi (np. chemiczne czyszczenie naprawcze).